


- Spoiny pachwinowe nie oznaczone o grubości  $a = 0,7g$ , gdzie "g" grubość cieńszego z łączonych elementów nie mniej jednak jak  $a = 3 \text{ mm}$  i  $L_{min} = 40 \text{ mm}$
- Spoiny czołowe nie oznaczone wykonać na pełnej grubości łączonych elementów
- Poziom jakości złączy spawanych (PJA) wg EN2581 C,D

Wymagania: przeprowadzić 100% badań wizualnych połączeń spawanych (VT) z potwierdzeniem protokółami

S = 34,0 kg

8	Nakrętka M16 - 4 - C	6	PN-86/M-82144	wg nor.	} 2,0	
7	Podkładka Ø 17	6	PN-78/M-82005	wg nor.		
6	Śruba M16 x 40 - 4.8 - C	6	PN-85/M-82101	wg nor.		
5	Blacha 10 x 75 x 120	2		St3S	2,0	
4	Blacha 10 x 50 x 100	2		St3S	1,0	
3	Blacha 10 x 120 x 510	1		St3S	5,0	
2	Blacha 10 x 100 x 500	1		St3S	5,0	
1	Blacha 10 x 300 x 615	1		St3S	19,0	
Poz	Nazwa części	Ilość	Nr normy / rys	Mat.	Ciężar	
Zamawiający/ Inwestor		<div><p>Przedsiębiorstwo Projektowe Budownictwa Przemysłowego i Ogólnego 40-632 Katowice ul. Rumiankowa 11</p></div>				
Kompania Węglowa Spółka Akcyjna Oddział KWK "Bobrek-Centrum" w Bytomiu ul. Konstytucji 76						
Tytuł projektu		Stadium PB-W	Imię i nazwisko	Nr uprawn.	Data	Podpis
Budowa zbiornika węgla surowego i zabudowy urządzeń nadawczych i odbiorczych w KWK „Bobrek – Centrum Ruch Bobrek w Bytomiu		Projektował	mgr inż. J. Piesza		07/09	
Tytuł – rysunki		Konstruował	R. Wróbel		07/09	
Podajnik taśmowy urobku		Sprawdził	inż. W. Cyba	332/76/Kt	07/09	
KONSTRUKCJA WSPORCZA MOTOREDUKTORA		Kier. Zespołu	inż. W. Cyba	332/76/Kt	07/09	
		Podziałka 1 : 1 1 : 10	Nr projektu 02/09		Nr rys. M – 13/2/5	
Zastrzegę wszelkie prawa, wynikające z Ustawy o prawie autorskim						